

# KS 표시인증 심사기준

해당표준번호 KS D 2320

---

해당표준명 주물용 구리합금 잉곳

---

제정년월일 1989년 12월 23일

---

개정년월일 2010년 9월 24일

---

기 술 표 준 원

## 가. 표준화 일반

심사사항	구비요건
<p>1. 사내표준화·품질경영의 추진</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 경영책임자는 표준화와 품질경영에 대한 중요성을 인식하고, 이에 대한 경영방침을 수립하여 추진하는 등의 리더십을 발휘하여야 한다.</li> <li>○ 경영간부는 위 경영방침에 따라 연도별·부서별 사업계획을 수립하여 적정하게 추진하여야 한다.</li> <li>○ 사내표준화는 한국산업표준을 기반으로 수립하여야 하고 품질경영의 추진계획은 해당 한국산업표준(KS) 및 인증심사기준의 요구수준 이상으로 보증할 수 있도록 입안되어야 하며, 회사 규모에 따라 적합하게 수립되어 회사 전체차원에서 추진되어야 한다.</li> </ul>
<p>2. 사내표준화와 품질경영 도입 및 확산을 위한 활동</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 품질경영을 위한 소집단 활동과 표준화와 품질경영 도입 및 확산에 노력하고 있고, 사내표준화와 품질경영체제 전반에 대한 자체점검을 1년 이내의 주기로 실시하고 있으며, 그 결과를 경영에 반영하고 있어야 한다.</li> </ul>
<p>3. 표준화 및 품질경영에 관한 교육훈련의 실시</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 교육훈련계획에 따라 종사자에게 산업표준화 및 품질경영에 관한 교육·훈련을 실시하고 있고, 경영간부에 대한 표준화 전문교육기관에서의 교육훈련실적이 있어야 한다.</li> </ul>

심사사항	구비요건
4. 품질관리담당자 및 전문인력확보	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 업종과 규모에 적합하고, 품질목표를 달성할 수 있도록 자격있는 품질관리담당자와 전문 인력을 확보하고 있어야 한다.</li> <li>○ 품질관리담당자는 다음의 직무를 수행하여야 한다. <ul style="list-style-type: none"> <li>- 사내표준화와 품질경영에 대한 계획의 입안 및 추진</li> <li>- 사내표준의 제정·개정 등에 대한 총괄</li> <li>- 상품 및 가공품의 품질수준의 평가</li> <li>- 각 공정별 사내표준화 및 품질관리의 실시에 관한 지도·조언 및 부문 간의 조정</li> <li>- 공정에서 발생하는 문제점 해결과 조치, 개선대책에 관한 지도 및 조언</li> <li>- 종사자에 대한 사내표준화 및 품질경영에 관한 교육훈련 추진</li> <li>- 부품을 제조하는 다른 업체에 대한 관리에 관한 지도 및 조언</li> <li>- 불합격품 또는 부적합 사항에 대한 조치</li> <li>- 해당 제품의 품질검사 업무관장</li> </ul> </li> </ul>
5. 불만처리 및 경로추적	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 소비자의 불만을 처리하는 내부규정에 따라 시장 정보와 불만사례 등의 경로를 추적하여 원인을 분석하고 개선조치를 하고 있어야 한다.</li> </ul>
6. 작업환경 및 안전시설 등의 관리상태	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 청정한 작업환경을 조성하기 위한 활동이 회사 전체적으로 실행되고 지속적으로 관리되고 있어야 한다.</li> <li>○ 작업능률의 향상과 종업원의 안전 및 복지를 고려한 작업환경이 갖추어져 있어야 한다.</li> </ul>

## 나. 자재의 관리

심사사항 주요 자재명	구 비 요 건			
	검사항목	자재 품질기준	검 사 방 법	이 행 사 항
1. 전기동지금	○ 겉모양 ○ 화학성분	자재의 품질기준은 생산제품의 품질이 한국산업표준(KS) 수준 이상으로 보증될 수 있도록 규정하여야 한다.	자재의 검사방법은 제품의 품질이 한국산업표준(KS) 수준 이상으로 보증될 수 있도록 한국산업표준에 규정된 품질관리 기법을 활용하여 정하여야 한다.	사내표준에 따라 자재를 인수할 때의 품질검사(이하 이 표에서 "인수검사"라 한다) 및 자재관리를 하고, 자재를 관리하는 자가 그 결과를 활용하고 있어야 한다.
2. 동 설	○ 종류			
3. 주석지금	○ 겉모양 ○ 화학성분			
4. 아연지금	○ 겉모양 ○ 화학성분			
5. 연지금	○ 겉모양 ○ 화학성분			

- 비고 : 1. 한국산업표준(KS) 인증제품은 인수검사를 생략할 수 있다.  
 2. 양질의 자재라고 인정될 때에는 자재를 공급하는 업체의 시험성적서로 인수검사를 갈음할 수 있다.  
 3. 자재를 자체에서 생산하는 경우에는 공정관리로 인수검사를 갈음할 수 있다.  
 4. 제품의 종류, 공정의 특수성 및 제조기술의 개발로 자재를 대체 또는 생략하거나 검사항목을 늘이거나 줄일 수 있다.



## 라. 제품의 품질관리

심사사항 검사항목	구비 요건		
	제품의 품질기준	검사 방법	이행 사항
KS D 2320에 의한 검사항목	제품의 품질에 대한 사내표준은 한국산업표준(KS)의 수준 이상이어야 하고, 구체적으로 규정하여야 한다.	제품의 검사방법은 제품의 품질이 한국산업표준(KS) 수준 이상으로 보증될 수 있도록 한국산업표준에 규정된 적절한 검사방법을 적용하여야 한다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 제품의 품질에 대한 사내표준에 따라 검사를 실시하고 그 기록을 공정개선 및 제품의 품질 향상에 활용하여야 한다.</li> <li>○ 사내표준화와 품질경영 체제 전반에 대하여 자체 점검을 실시하여야 한다.</li> <li>○ 시험검사자가 한국산업표준(KS) 및 사내표준에 따라 시험검사를 실시할 수 있어야 한다.</li> </ul>
비고 : 1. 중간검사와 겹치는 제품검사의 항목은 중간검사로 같음할 수 있다.			

## 마. 제조설비의 관리

주요 설비명	구비 요건
1. 용해설비 2. 주조설비	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 해당 제품을 생산하기에 적합한 제조설비를 보유하고, 설비의 성능을 유지하기 위한 점검, 보수, 윤활 관리 등의 관리규정을 구체적으로 정하여 이에 따라 실시하고 있어야 한다.</li> <li>○ 지정된 설비관리자가 설비관리규정에 따라 관리할 수 있어야 한다.</li> </ul>

## 바. 시험·검사 설비의 관리

주요 설비명	구비 요건
1. 화학분석 설비 2. 온도 측정기 3. 계량기	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 해당 한국산업표준(KS)에 규정되어 있는 품질특성과 자재 및 제품을 검사하기 위하여 필요한 시험·검사설비를 보유하고 설비의 정밀도·정확도 유지하기 위하여 「국가표준기본법」 제3조 제17호에 따른 교정을 실시하되 사용빈도와 측정기의 특성 등을 고려하여 회사의 실정에 맞는 시험·검사설비의 관리규정을 정하고 이에 따라 실시하여야 한다.</li> <li>○ 정밀도와 정확도를 확인하기 위하여 시험·검사설비의 설치장소가 적정하고, 시험·검사설비의 사용상황을 체계적으로 관리하고 있어야 하며, 시험·검사설비의 관리규정에 따라 관리할 수 있어야 한다.</li> </ul>
비고 : 1항의 설비는 외부의뢰시험(공인시험기관)을 실시하는 경우 갖추지 않아도 된다.	

## 사. 제품시험을 위한 샘플링 방식

번호	검사 항목	로트의 크기	시료의 크기 ( n )	판정 기준		비 고
				합격판정 개수	불합격 판정개수	
	KS D 2320 에 의한 검사항목	종류별	2	0	1	
비고 : 정기검사 및 시판품 조사 시 재고량에서 종류별 n=1로 한다.						

아. KS 표시인증제품 시험결과 표준미달시 처리기준

한국산업 표준번호	품목	제품검사항목	경결함	중결함	치명결함
KS D 2320	주물용 구리합금 잉곳	○ 겉모양 ○ 화학성분 ○ 표 시	○  ○	○	

자. 표준표시의 방법

상품의 단위	표시 장소	표시 방법	표시 내용
매 잉곳마다 또는 매 포장마다	잘 보이는 곳	주출 또는 적당한 방법	1. 표준표시도표 : KS마크 지름 10mm이상에서 택일 2. 표준명 및 표준번호 3. 인증번호 4. 제조년월일 5. 제조자명 또는 그 약호 6. 인증기관명 7. KS D 2320의 표시사항

차. 제품의 인증구분

한국산업표준번호	표 준 명	종류 또는 등급
KS D 2320	주물용 구리합금 잉곳	종류별